

seit 1967



Handel - Produktion - Beratung - Service

Telefon: 0271-371150 - www.thomas-filtertechnik.de - info@thomas-filtertechnik.de

Hydraulikfilter

Filtergehäuse für Hydraulik gibt es in vielfältigen Ausführungen:

Saugfilter als Grob- oder Vorfilter um die Pumpe zu schützen.

Druckfilter, die hinter der Pumpe im Druckbereich fein filtern.

Rücklaufilter, um zu verhindern das die Verschmutzung in den Tank gelangt.

Umschaltfilter ermöglichen bei empfindlichen Prozessen eine stillstandsfreie Wartung.

Nebenstromfilter filtern im Bypass besonders fein und können dem Öl Wasser entziehen.

Einfüll- und Belüftungfilter sorgen dafür, dass keine Verschmutzung in den Tank gelangt.

Bei Einzelgehäusen sind Volumenströme von wenigen Litern bis 160 m³/h möglich. Diese Gehäuse lassen sich auch kombinieren.

Filtergehäuse werden in Druckstufen bis 450 bar im Serienbau und bis zu 3000 bar im Sonderbau gefertigt. Auf Wunsch können auch Prüfzertifikate nach DruckGeräteRichtLinie (DGRL) ausgestellt werden.

Wir liefern alternative Filterelemente für fast alle Hersteller, und viele auch original, z. B. Argo, Bosch-Rexroth (ehem. EPE Eppensteiner), Hydac, Mahle, MP-Filtri, Pall, Parker, Regeltechnik und viele mehr.



Thomas Filtertechnik GmbH
Im Bastenseifen 13
57072 Siegen
Tel: 0271 / 37 11 50
Fax: 0271 / 37 12 92
Info@Thomas-Filtertechnik.de
www.Thomas-Filtertechnik.de

